



TECHNIKA OPERACYJNA
ENDOPROTEZA GŁOWY KOŚCI PROMIENIOWEJ

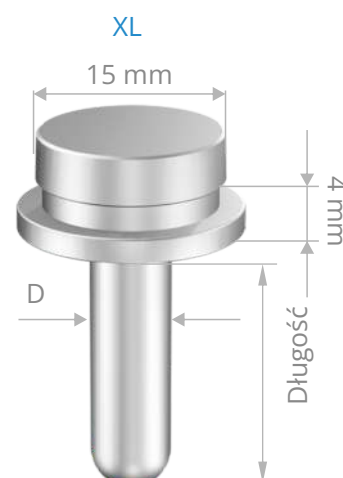
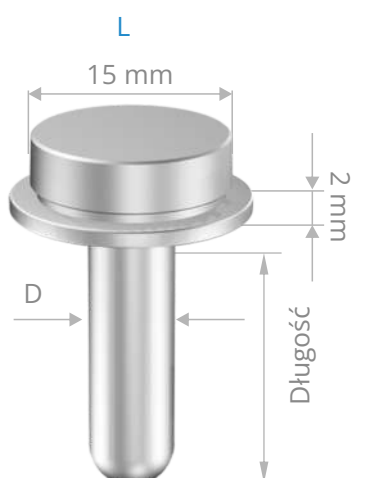
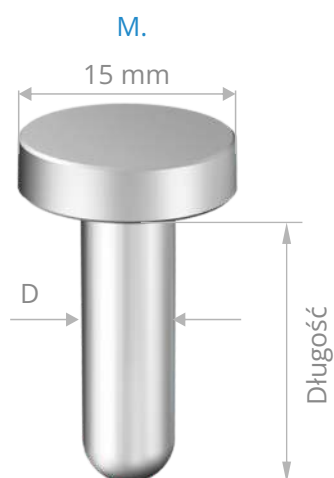
SPIS TREŚCI

	Wprowadzenie	
	Trzpień unipolarne	5
	Głowy unipolarne	6
	Trzpień bipolarne	7
	Głowy bipolarne	8
	Instrumentarium	10

Pierwszy człon numeru katalogowego	Materiały
9 -XX-XX-XX	Polietylen UHMWPE z witaminą E
103 -XX-XX-XX	Stop kobalt - chrom - molibden
208 -XX-XX-XX	PEEK

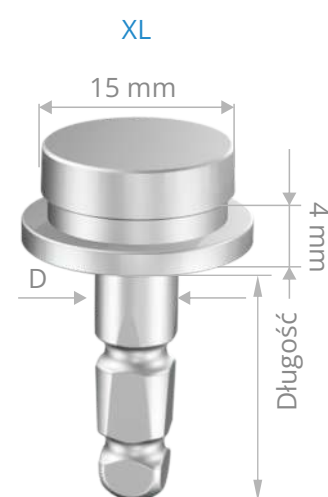
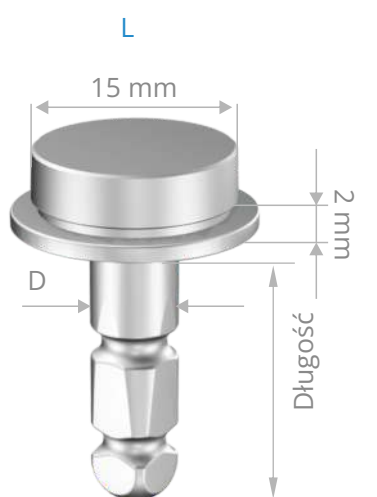
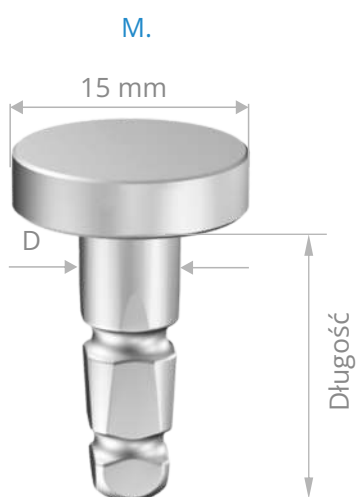
Trzpień endoprotezy głowy kości promieniowej

Trzpień bezcementowy



D (mm)	Długość (mm)	Nr. REF	D (mm)	Długość (mm)	Nr. REF	D (mm)	Długość (mm)	Nr. REF
4,5	20	103-29-01-45.M	4,5	20	103-29-01-45.L	4,5	20	103-29-01-45.XL
5,5	21	103-29-01-55.M	5,5	21	103-29-01-55.L	5,5	21	103-29-01-55.XL
6,5	22	103-29-01-65.M	6,5	22	103-29-01-65.L	6,5	22	103-29-01-65.XL
7,5	23	103-29-01-75.M	7,5	23	103-29-01-75.L	7,5	23	103-29-01-75.XL
8,5	24	103-29-01-85.M	8,5	24	103-29-01-85.L	8,5	24	103-29-01-85.XL
9,5	25	103-29-01-95.M	9,5	25	103-29-01-95.L	9,5	25	103-29-01-95.XL

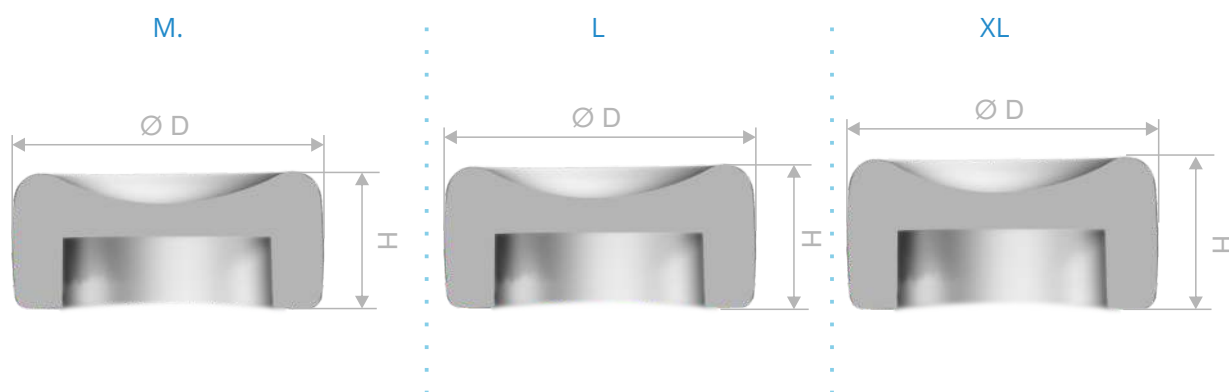
Trzpień cementowy



D (mm)	Długość (mm)	Nr. REF	D (mm)	Długość (mm)	Nr. REF	D (mm)	Długość (mm)	Nr. REF
4,5	20	103-29-02-45.M	4,5	20	103-29-02-45.L	4,5	20	103-29-02-45.XL
5,5	21	103-29-02-55.M	5,5	21	103-29-02-55.L	5,5	21	103-29-02-55.XL
6,5	22	103-29-02-65.M	6,5	22	103-29-02-65.L	6,5	22	103-29-02-65.XL
7,5	23	103-29-02-75.M	7,5	23	103-29-02-75.L	7,5	23	103-29-02-75.XL
8,5	24	103-29-02-85.M	8,5	24	103-29-02-85.L	8,5	24	103-29-02-85.XL
9,5	25	103-29-02-95.M	9,5	25	103-29-02-95.L	9,5	25	103-29-02-95.XL

Głowa endoprotezy unipolarnej

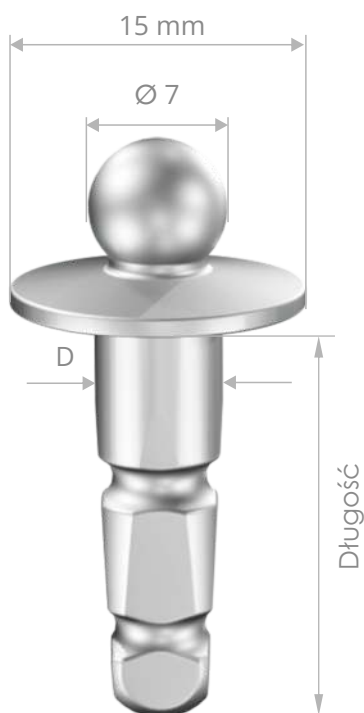
Głowa endoprotezy



D (mm)	H (mm)	Nr. REF	D (mm)	H (mm)	Nr. REF	D (mm)	H (mm)	Nr. REF
18	8,5	103-29-05-18.85	18	10,5	103-29-06-18.105	18	12,5	103-29-07-18.125
20	9	103-29-05-20.90	20	11	103-29-06-20.110	20	13	103-29-07-20.130
22	9,5	103-29-05-22.95	22	11,5	103-29-06-22.115	22	13,5	103-29-07-22.135
24	10	103-29-05-24.100	24	12	103-29-06-24.120	24	14	103-29-07-24.140
26	10,5	103-29-05-26.105	26	12,5	103-29-06-26.125	26	14,5	103-29-07-26.145
28	11	103-29-05-28.110	28	13	103-29-06-28.130	28	15	103-29-07-28.150

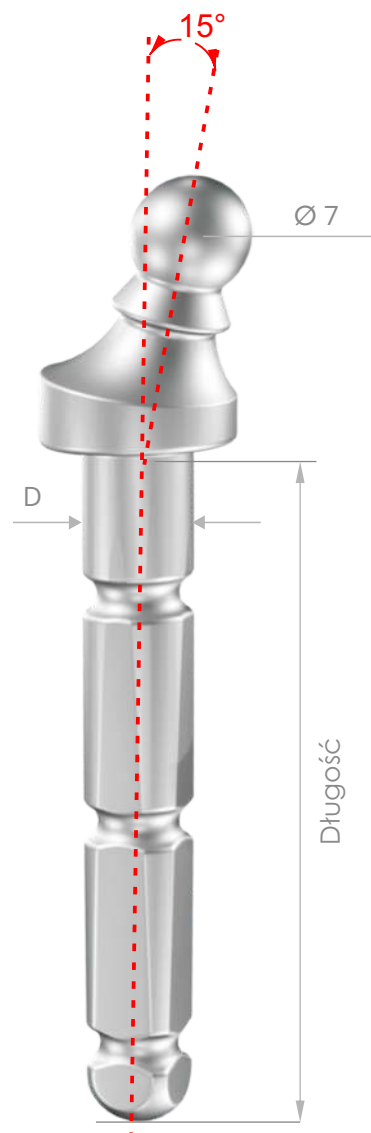
Trzpień bipolarnej endoprotezy głowy kości promieniowej

Trzpień prosty cementowy



D (mm)	Długość (mm)	Nr. REF
4,5	20	103-29-03-45
5,5	21	103-29-03-55
6,5	22	103-29-03-65
7,5	23	103-29-03-75
8,5	24	103-29-03-85
9,5	25	103-29-03-95

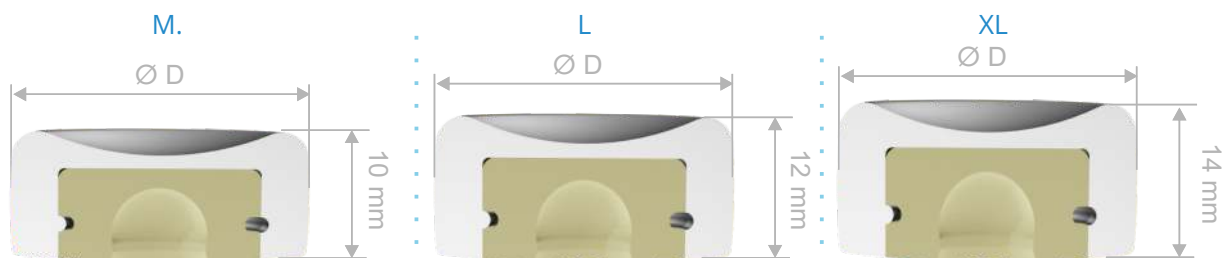
Trzpień cementowy 15°



D (mm)	Długość (mm)	Nr. REF
4,5	40	103-29-04-45
5,5	41	103-29-04-55
6,5	42	103-29-04-65
7,5	43	103-29-04-75
8,5	44	103-29-04-85
9,5	45	103-29-04-95

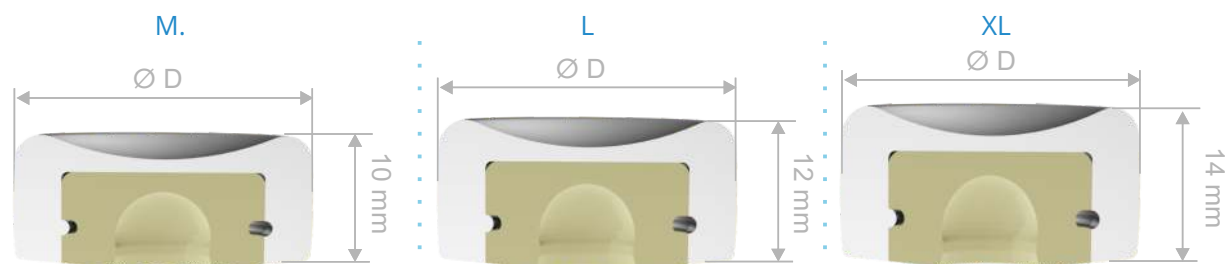
Głowa endoprotezy bipolarnej

Głowa endoprotezy
z wkładem polimerowym PEEK



D (mm)	Nr. REF	D (mm)	Nr. REF	D (mm)	Nr. REF
18	103-29-14-18.100	18	103-29-15-18.120	18	103-29-16-18.140
20	103-29-14-20.100	20	103-29-15-20.120	20	103-29-16-20.140
22	103-29-14-22.100	22	103-29-15-22.120	22	103-29-16-22.140
24	103-29-14-24.100	24	103-29-15-24.120	24	103-29-16-24.140

Głowa endoprotezy
z wkładem polimerowym UHMWPE

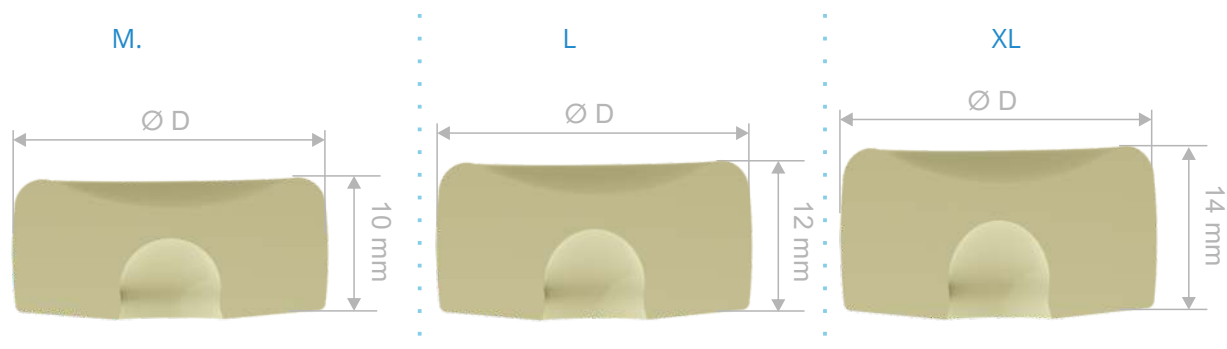


D (mm)	Nr. REF	D (mm)	Nr. REF	D (mm)	Nr. REF
18	103-29-08-18.100	18	103-29-09-18.120	18	103-29-10-18.140
20	103-29-08-20.100	20	103-29-09-20.120	20	103-29-10-20.140
22	103-29-08-22.100	22	103-29-09-22.120	22	103-29-10-22.140
24	103-29-08-24.100	24	103-29-09-24.120	24	103-29-10-24.140



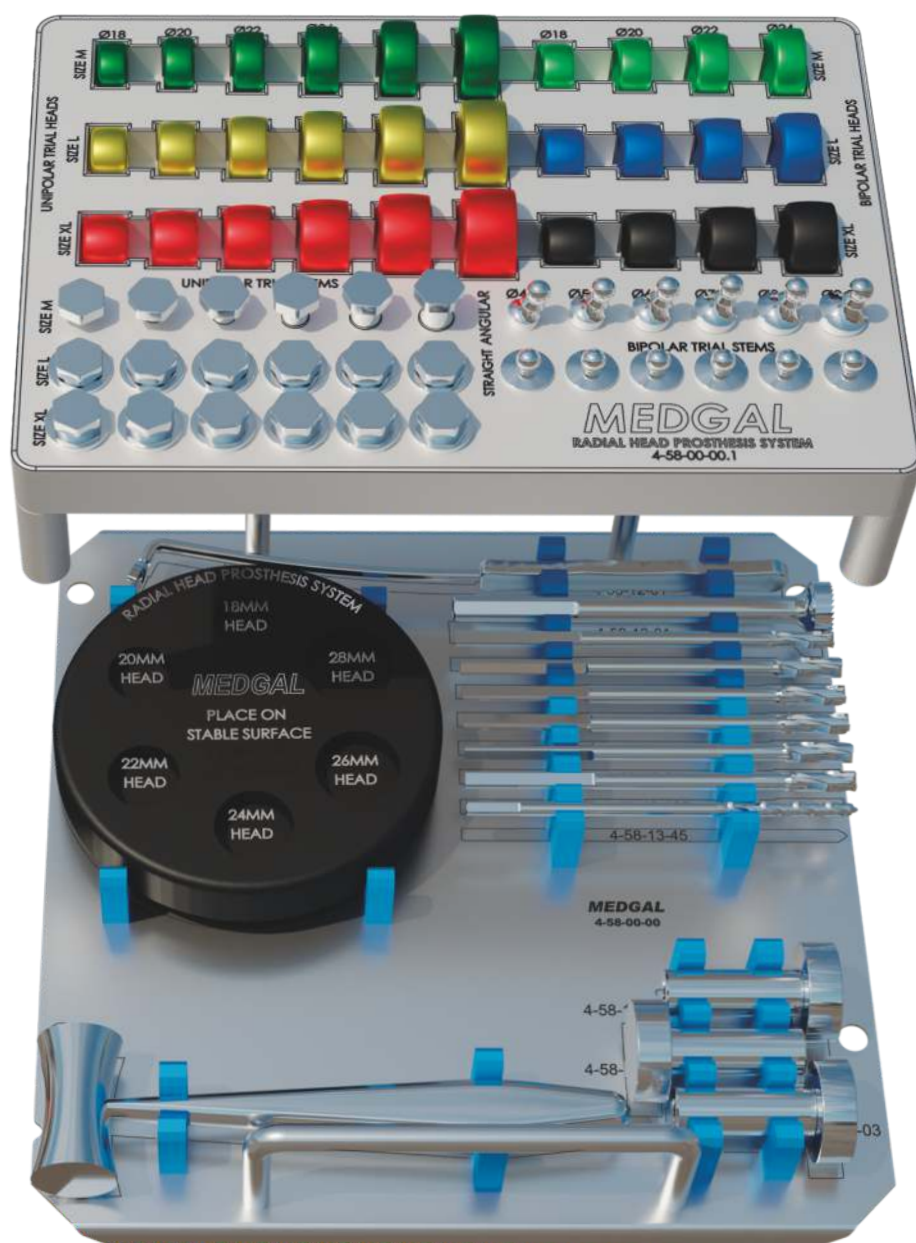
1: Czasza głowy bipolarnej | 2: Pierścień blokujący | 3: Wkład polimerowy (UHMWPE lub PEEK)

Głowa endoprotezy bipolarnej



D (mm)	Nr. REF	D (mm)	Nr. REF	D (mm)	Nr. REF
18	9-29-11-18.100	18	9-29-12-18.120	18	9-29-13-18.140
20	9-29-11-20.100	20	9-29-12-20.120	20	9-29-13-20.140
22	9-29-11-22.100	22	9-29-12-22.120	22	9-29-13-22.140
24	9-29-11-24.100	24	9-29-12-24.120	24	9-29-13-24.140

Instrumentarium



Paleta 1



Trzpień próbny endoprotezy głowy kości promieniowej

4-58-01-45.M	4-58-01-45.L	4-58-01-45.XL
4-58-01-55.M	4-58-01-55.L	4-58-01-55.XL
4-58-01-65.M	4-58-01-65.L	4-58-01-65.XL
4-58-01-75.M	4-58-01-75.L	4-58-01-75.XL
4-58-01-85.M	4-58-01-85.L	4-58-01-85.XL
4-58-01-95.M	4-58-01-95.L	4-58-01-95.XL



Głowa próbna endoprotezy

		
14-58-04-18.85	14-58-05-18.105	14-58-06-18.125
14-58-04-20.90	14-58-05-20.110	14-58-06-20.130
14-58-04-22.95	14-58-05-22.115	14-58-06-22.135
14-58-04-24.100	14-58-05-24.120	14-58-06-24.140
14-58-04-26.105	14-58-05-26.125	14-58-06-26.145
14-58-04-28.110	14-58-05-28.130	14-58-06-28.150



Trzpień próbny bipolarnej endoprotezy głowy kości promieniowej - prosty

4-58-02-45
4-58-02-55
4-58-02-65
4-58-02-75
4-58-02-85
4-58-02-95



Trzpień próbny bipolarnej endoprotezy głowy kości promieniowej - kąt 15°

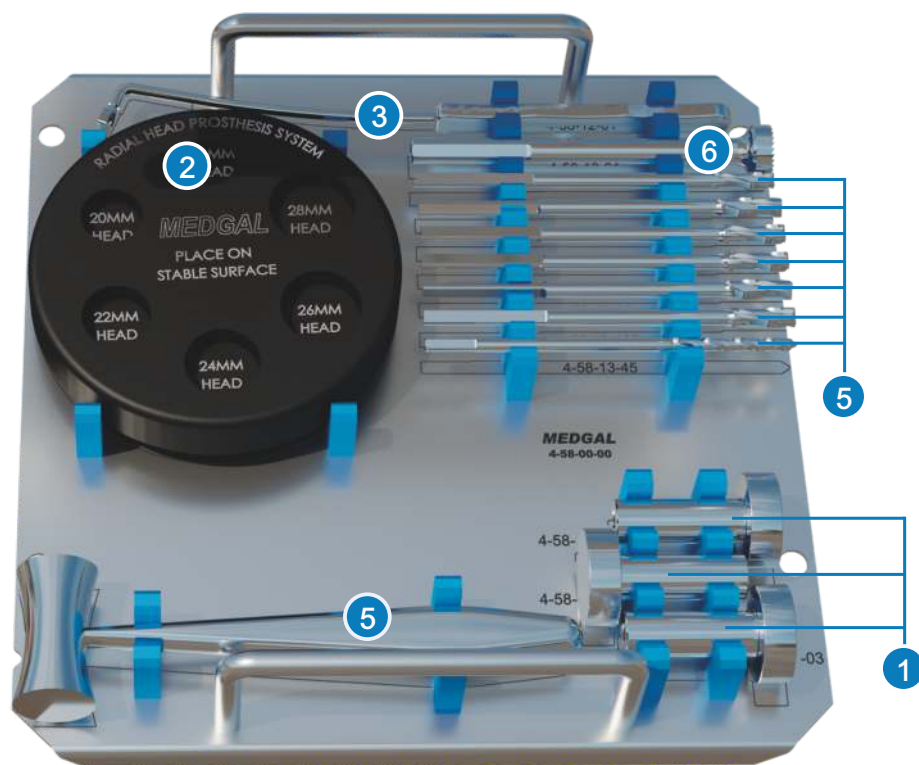
4-58-03-45
4-58-03-55
4-58-03-65
4-58-03-75
4-58-03-85
4-58-03-95



Głowa próbna endoprotezy

		
14-58-07-18.100	14-58-08-18.120	14-58-09-18.140
14-58-07-20.100	14-58-08-20.120	14-58-09-20.140
14-58-07-22.100	14-58-08-22.120	14-58-09-22.140
14-58-07-24.100	14-58-08-24.120	14-58-09-24.140

Paleta 2



1



4-58-10-01

4-58-10-02

4-58-10-03

Pobijak trzpienia 4,5 / 5,5

2



15-58-11-01

Przymiar głowy kości promieniowej

3



4-58-12-01

Insertor trzpieni endoprotez

4-58-13-45

4-58-13-55

4-58-13-65

4-58-13-75

4-58-13-85

4-58-13-95

4-58-13-105

Wiertło do kanału szpikowego

5



4-58-14-01

Młotek do pobijania trzpieni

6



4-58-13-01

Nakładka do planowania kości



ZAMIESZCZONE WSKAZÓWKI NIE SĄ SZCZEGÓŁOWĄ INSTRUKCJĄ POSTĘPOWANIA!

WYBÓR WŁAŚCIWEJ TECHNIKI OPERACYJNEJ LEŻY W GESTII LEKARZA.

IMPLANTACJA UNIPOLARNEJ
ENDOPROTEZY GŁOWY KOŚCI
PROMIENIOWEJ



PRZYGOTOWANIE KOŚCI PROMIENIOWEJ

Zmierzyć szerokość kanału kości promieniowej na podstawie RTG. Na tej podstawie dobrać wstępnie rozmiar trzpienia

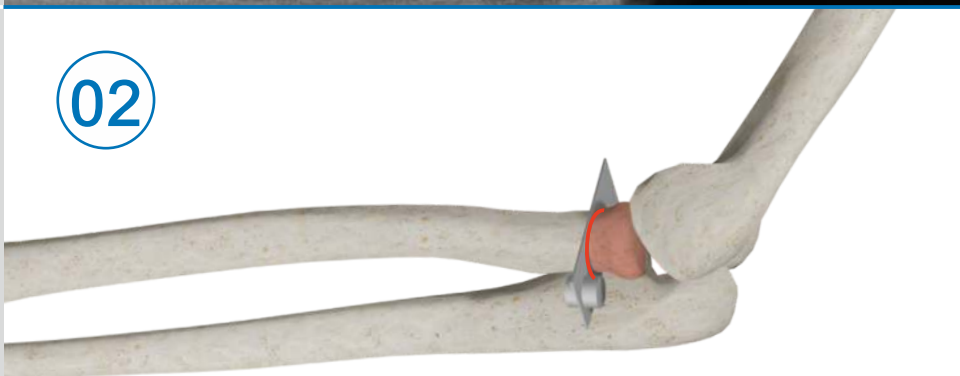
UWAGA: trzpień powinien być o 1 mm mniejszy od planowanego frezu.

01



02

Ustalić właściwą płaszczyznę cięcia. Wykonać odcięcie głowy kości promieniowej.



03

Wyznaczyć punkt wejścia w miejscu odcięcia głowy kości promieniowej.



01

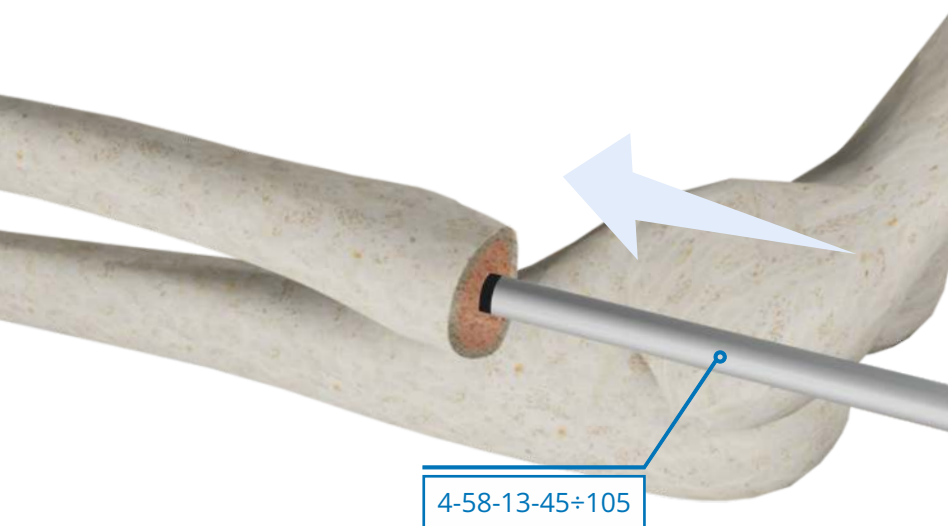
PRZYGOTOWANIE KANAŁU KOŚCI
PROMIENIOWEJ

Usunąć część kości gąbczastej w wyznaczonym punkcie przy pomocy wiertła 4-58-13-45÷105.

UWAGA: na wiertle znajdują się dwa znaczniki.

Implantując trzpień unipolarny i bipolarny prosty wiercimy do poziomego znacznika nr 1.

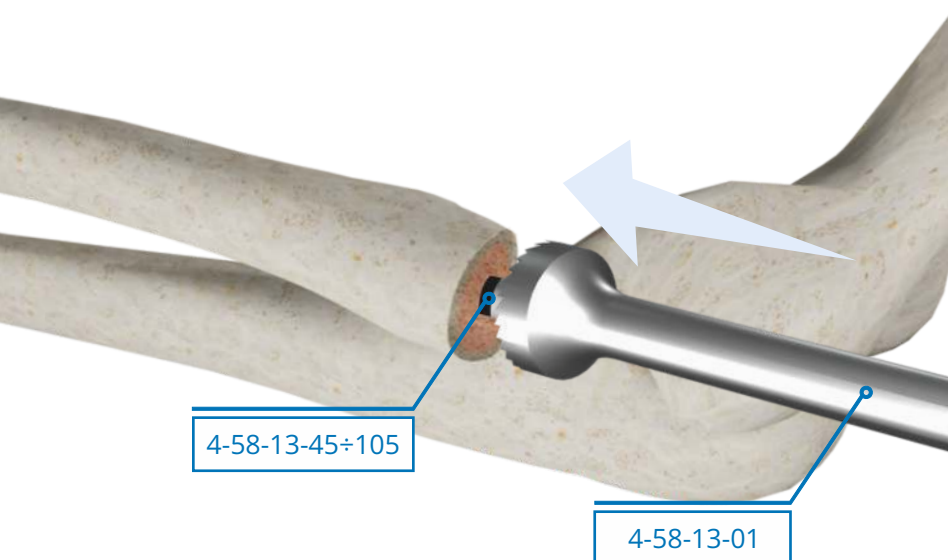
Znacznik nr 2 wskazuje głębokość wiercenia dla trzpienia bipolarnego 15°.



02

Frezować kość frezem planującym 4-58-13-01, w celu wyrównania powierzchni.

UWAGA: trzpień zawsze jest o 1 mm mniejszy niż średnica ostatniego frezu.



PLANOWANIE PRZEDOPERACYJNE

Dobrać zewnętrzną średnicę głowy kości promieniowej przy pomocy przymiaru głowy kości promieniowej 15-58-11-01.

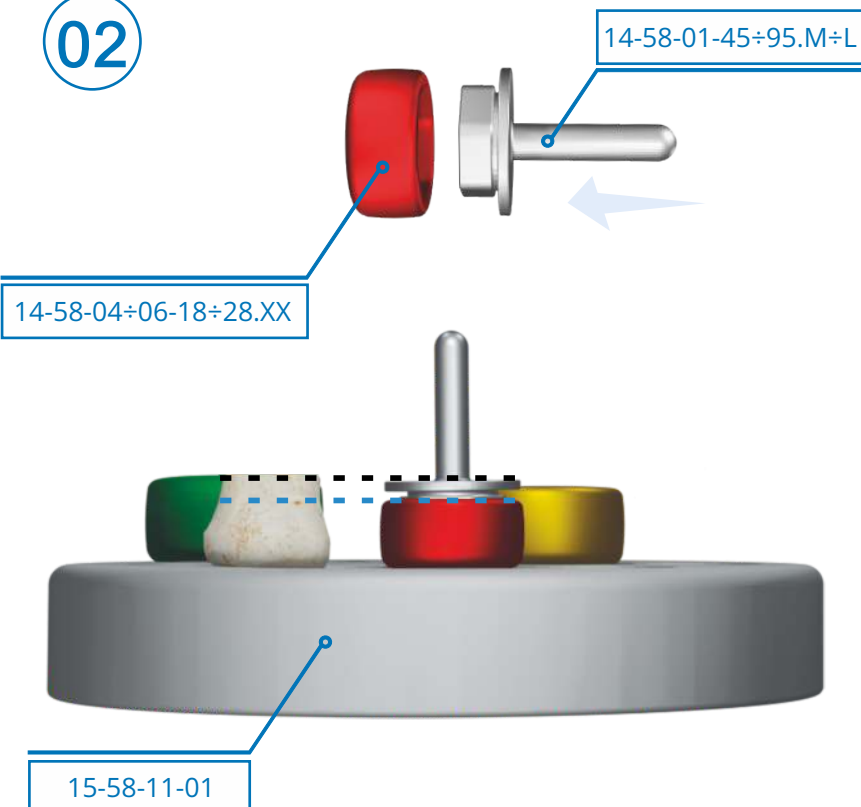
Odciętą głowę kości promieniowej umieścić w otworze o odpowiedniej średnicy, a następnie odczytać rozmiar głowy próbnej.

01



02

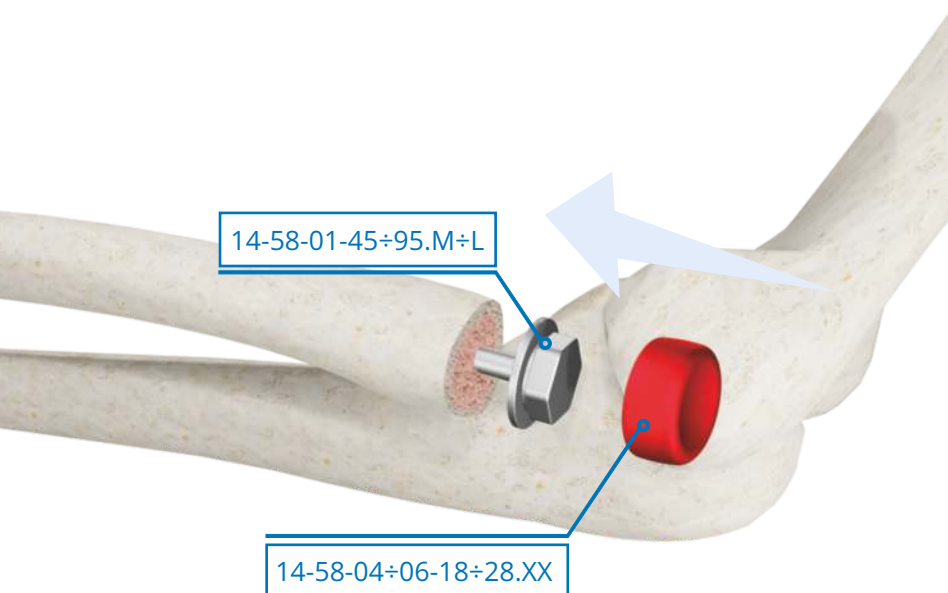
Złożyć głowę próbną 14-58-04÷06-18÷28.XX z trzpieniem próbnym: 4-58-01-45.M. ÷ 4-58-01-95.M lub 4-58-01-45.L ÷ 4-58-01-95.L lub 4-58-01-45.XL ÷ 4-58-01-95.XL.
Dobrać wysokość głowy próbnej.



01

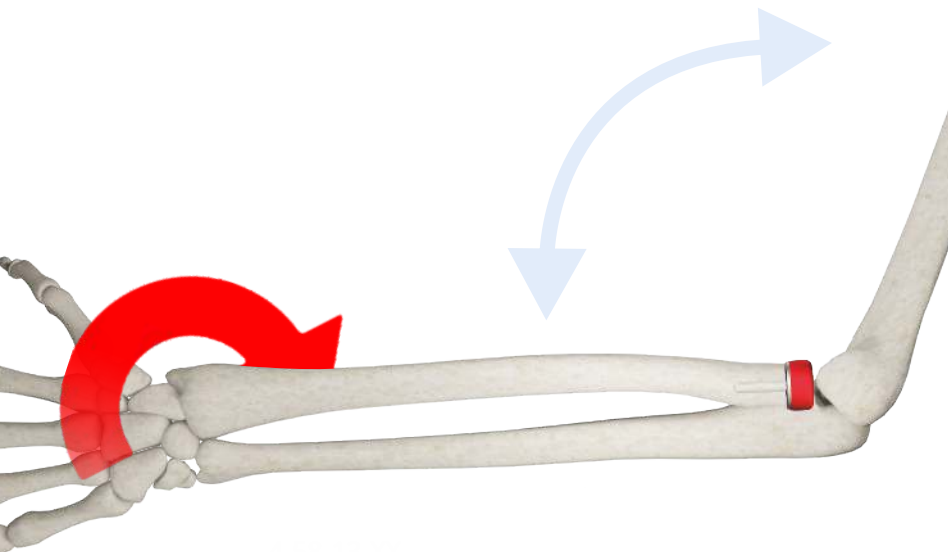
UMIESZCZENIE TRZPIENIA
PRÓBNEGO Z GŁOWĄ PRÓBNĄ

Trzpień próbny 14-58-01-45÷95.M÷L
umieścić w przygotowanej wcześniej
kości. Nałożyć głowę próbną
14-58-04÷06-18÷28.XX.



02

Sprawdzić prawidłowość ruchów
w stawie.



PLANOWANIE PRZEDOPERACYJNE

Dobrać odpowiedni trzpień endoprotezy:

bezcementowy

103-29-01-45.M÷95.M.,

103-29-01-45.L÷95.L ,

103-29-01-45.XL÷95.XL

lub cementowy

103-29-02-45.M÷95.M.,

103-29-02-45.L÷95.L ,

103-29-02-45.XL÷95.XL.

Zmontować trzpień i głowę endoprotezy

103-29-05-18÷28.XX,

103-29-06-18÷28.XX lub

103-29-07-18÷28.XX

w zależności od wybranego rozmiaru.

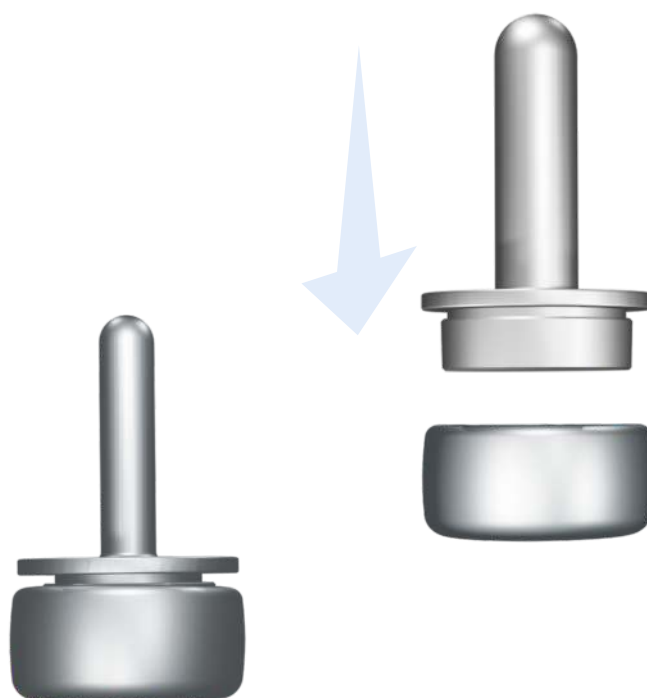


trzpień
bezcementowy



trzpień
cementowy

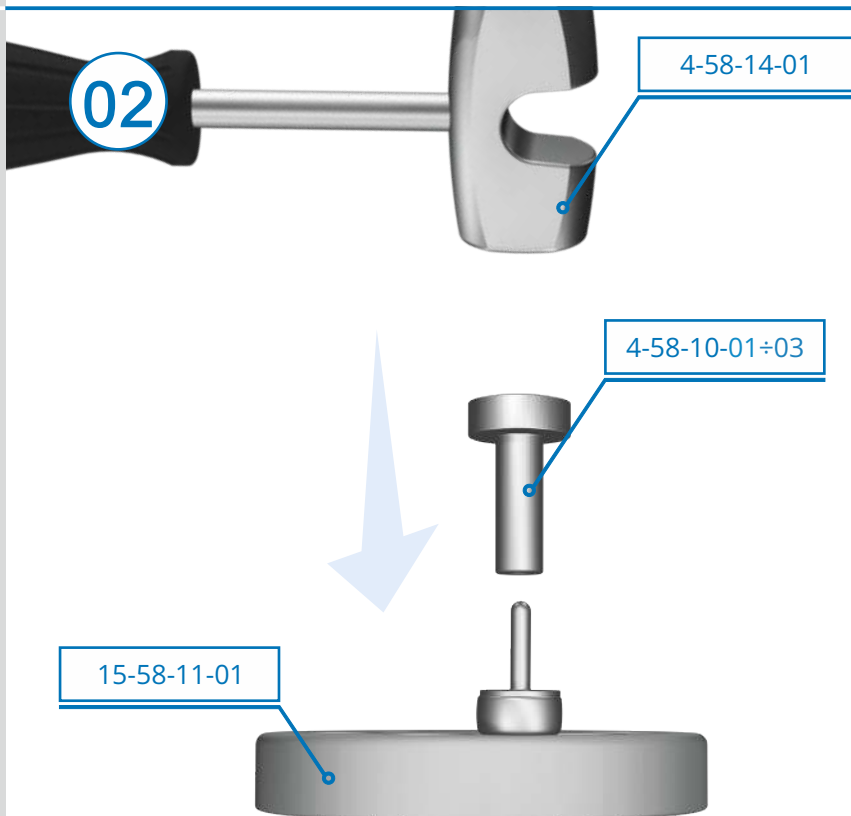
01



02

Trzpień założony na głowę endoprotezy dobić przy pomocy pobijaka trzpienia 4-58-10-01÷03 i młotka.

Dobrać zewnętrzną średnicę głowy bipolarnej przy pomocy przymiaru głów kości udowej 15-58-11-01.



01

UMIESZCZENIE IMPLANTU Z
TRZPIENIEM BEZCEMENTOWYM

103-29-01-45.M
103-29-01-55.M
103-29-01-65.M
103-29-01-75.M
103-29-01-85.M
103-29-01-95.M.

103-29-01-45.L
103-29-01-55.L
103-29-01-65.L
103-29-01-75.L
103-29-01-85.L
103-29-01-95.L

103-29-01-45.XL
103-29-01-55.XL
103-29-01-65.XL
103-29-01-75.XL
103-29-01-85.XL
103-29-01-95.XL

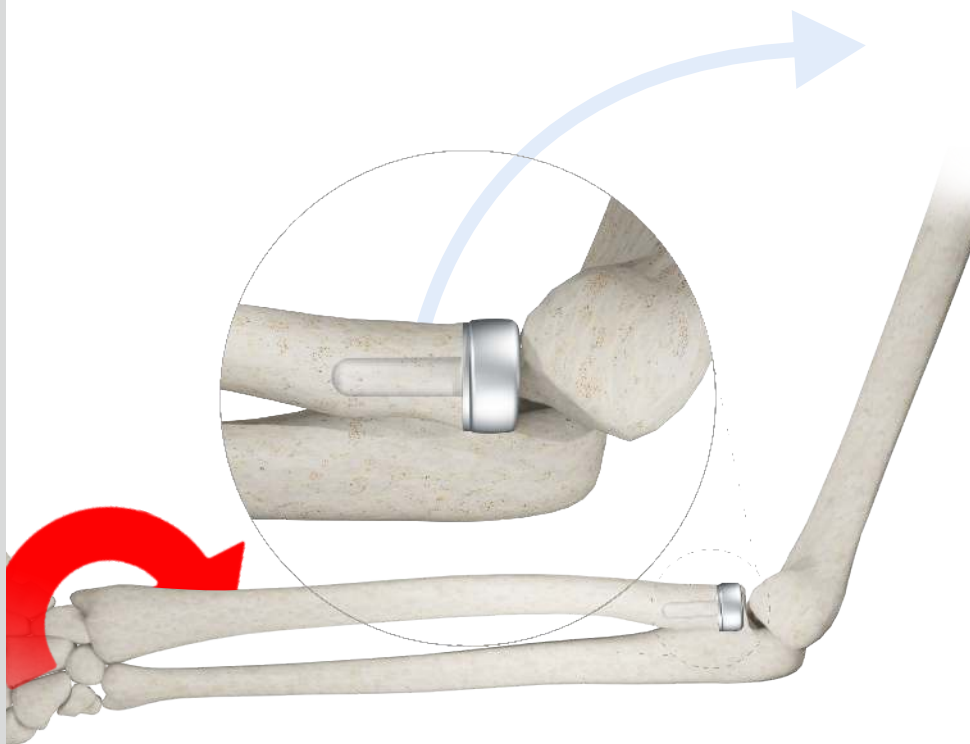
02

Implant z trzpieniem bezcementowym
umieścić w przygotowanej wcześniej kości.

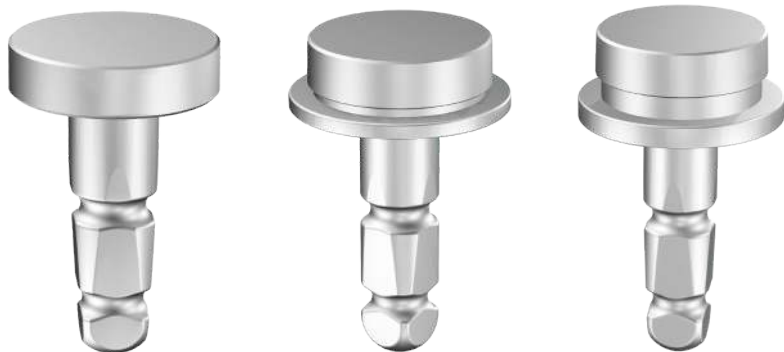


03**UMIESZCZENIE IMPLANTU**

Sprawdzić prawidłowość ruchów
w stawie



01

UMIESZCZENIE IMPLANTU
Z TRZPIENIEM CEMENTOWYM

103-29-02-45.M
103-29-02-55.M
103-29-02-65.M
103-29-02-75.M
103-29-02-85.M
103-29-02-95.M.

103-29-02-45.L
103-29-02-55.L
103-29-02-65.L
103-29-02-75.L
103-29-02-85.L
103-29-02-95.L

103-29-02-45.XL
103-29-02-55.XL
103-29-02-65.XL
103-29-02-75.XL
103-29-02-85.XL
103-29-02-95.XL

02

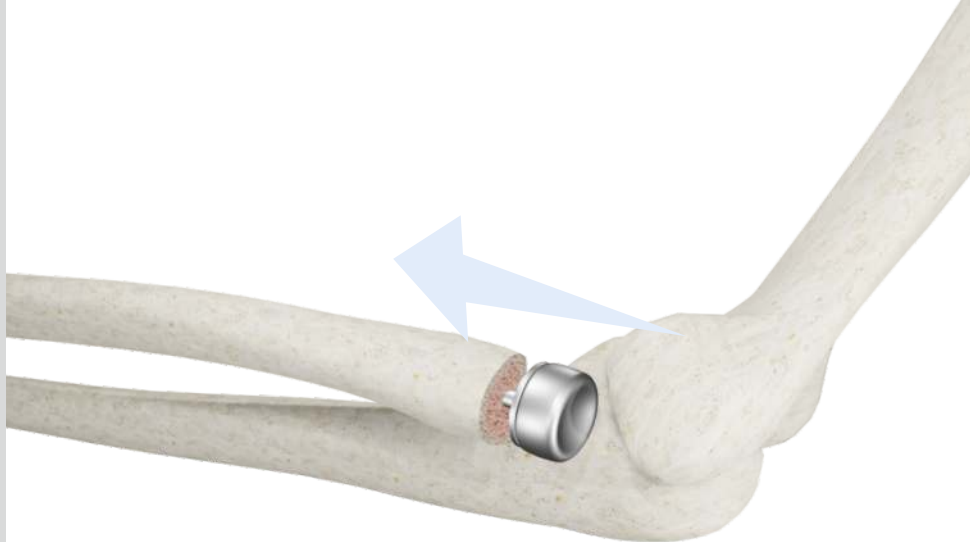
Do otworu w kości strzykawką wprowadzić cement. Złożony implant z trzpieniem cementowym umieścić w przygotowanym wcześniej otworze.

UWAGA: w przypadku trzpienia bezcementowego ten krok pominać.

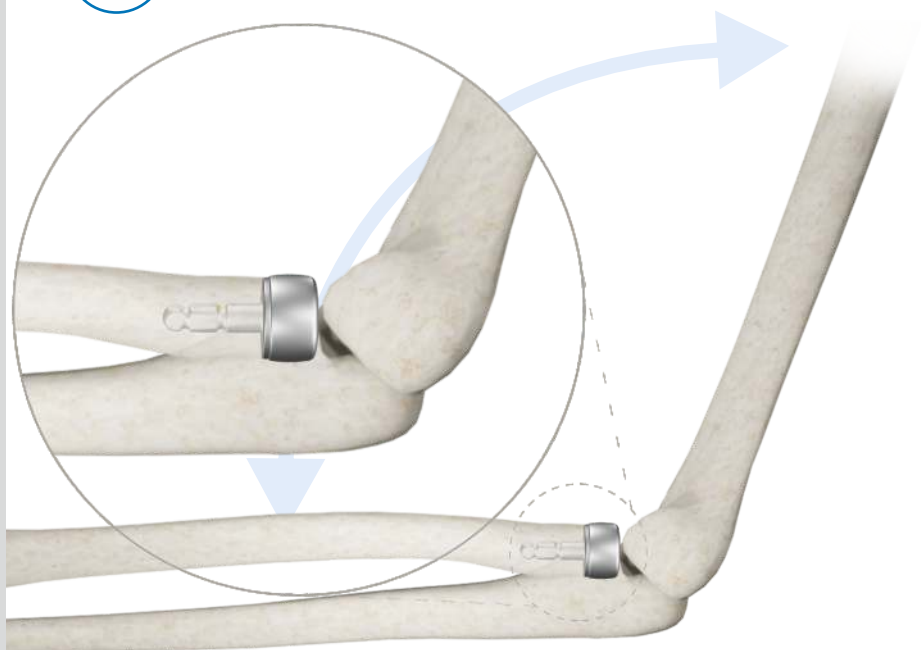


UMIESZCZENIE IMPLANTU

Złożony implant umieścić
w przygotowanej wcześniej kości.

03**04**

Sprawdzić prawidłowość ruchów
w stawie



IMPLANTACJA BIPOLARNEJ
ENDOPROTEZY GŁOWY
KOŚCI PROMIENIOWEJ



PRZYGOTOWANIE KOŚCI PROMIENIOWEJ

Zmierzyć szerokość kanału kości promieniowej na podstawie RTG.

Na tej podstawie dobrać wstępnie rozmiar trzpienia.



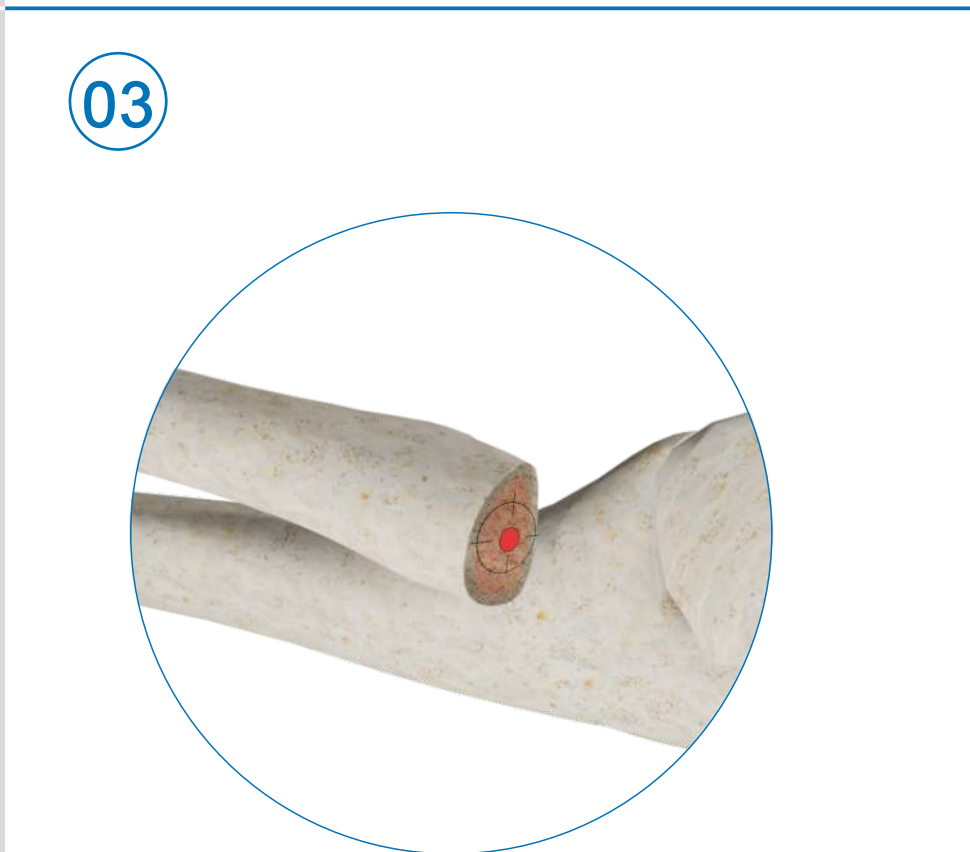
UWAGA: trzpień powinien być o 1 mm mniejszy od planowanego frezu.

Ustalić właściwą płaszczyznę cięcia głowy kości promieniowej.

Wykonać odcięcie głowy kości promieniowej.



Wyznaczyć punkt wejścia w miejscu odcięcia głowy kości promieniowej.



04

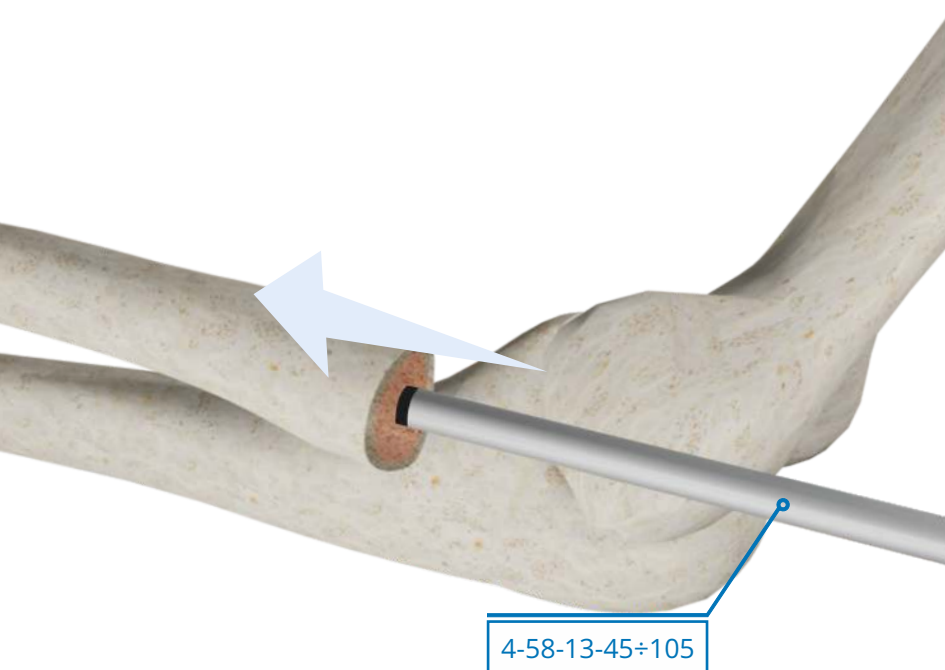
PRZYGOTOWANIE KANAŁU
KOŚCI

Usunąć część kości gąbczastej w wyznaczonym punkcie przy pomocy wiertła 4-58-13-45÷105.

UWAGA: na wiertle znajdują się dwa znaczniki.

Implantując trzpień unipolarny i bipolarny prosty wiercimy do poziomu znacznika nr 1.

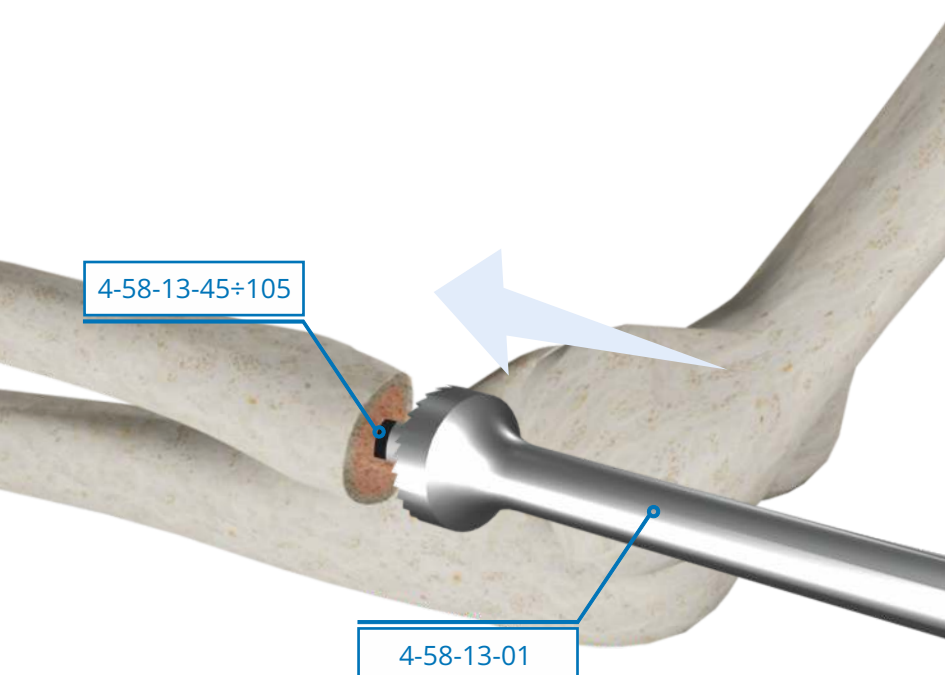
Znacznik nr 2 wskazuje głębokość wiercenia dla trzpienia bipolarnego 15°.



05

Frezować kość frezem planującym 4-58-13-01, w celu wyrównania powierzchni.

UWAGA: trzpień zawsze jest o 1 mm mniejszy niż średnica ostatniego frezu.

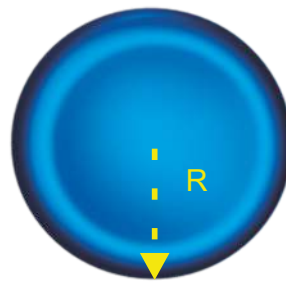
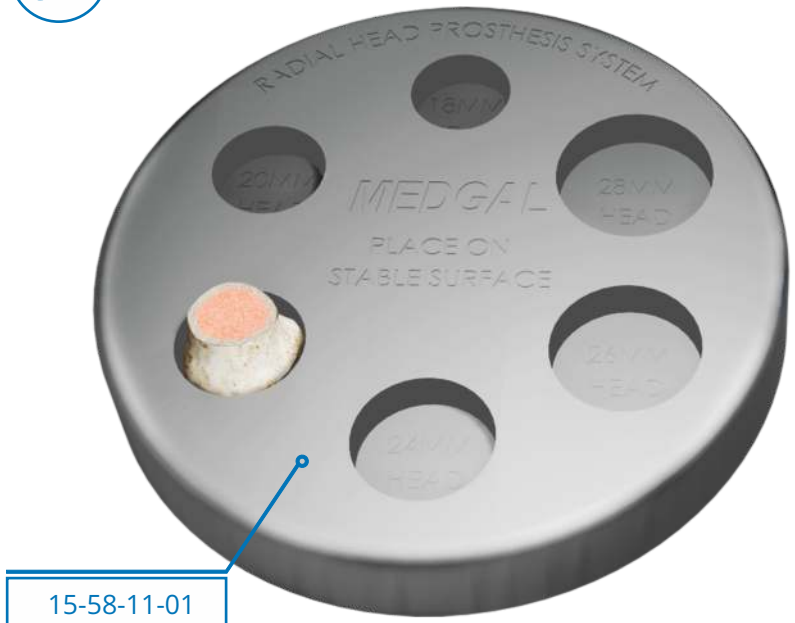


PLANOWANIE PRZEDOPERACYJNE

Dobrać zewnętrzną średnicę głowy kości promieniowej przy pomocy przymiaru głowy kości promieniowej 15-58-11-01.

Odciętą głowę kości promieniowej umieścić w otworze o odpowiedniej średnicy. Odczytać rozmiar głowy próbnej.

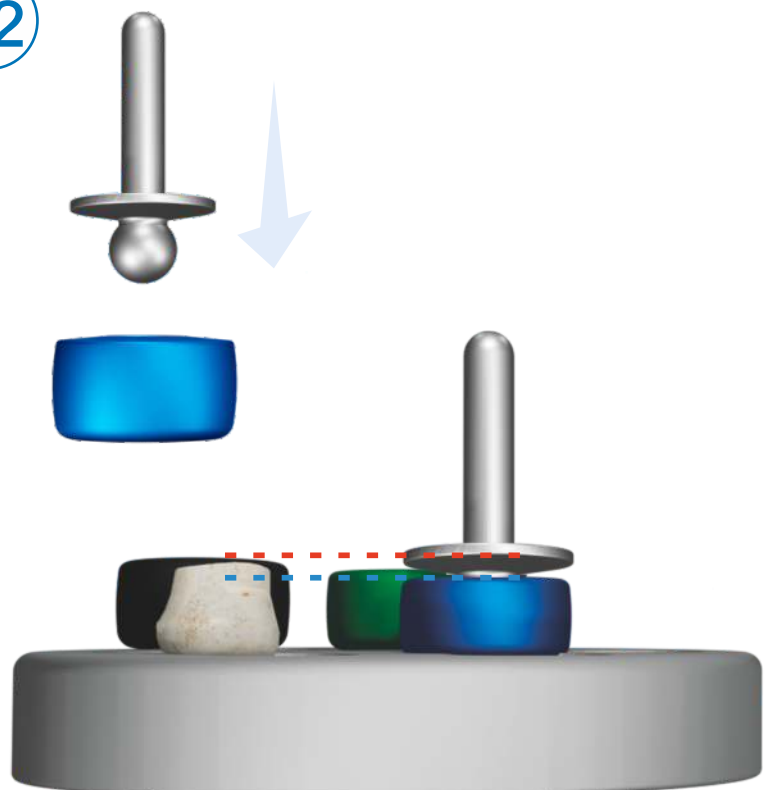
01



02

Złożyć głowę próbną 14-58-07÷09-18÷24.XX z trzpieniem próbnym 4-58-03-45÷95.

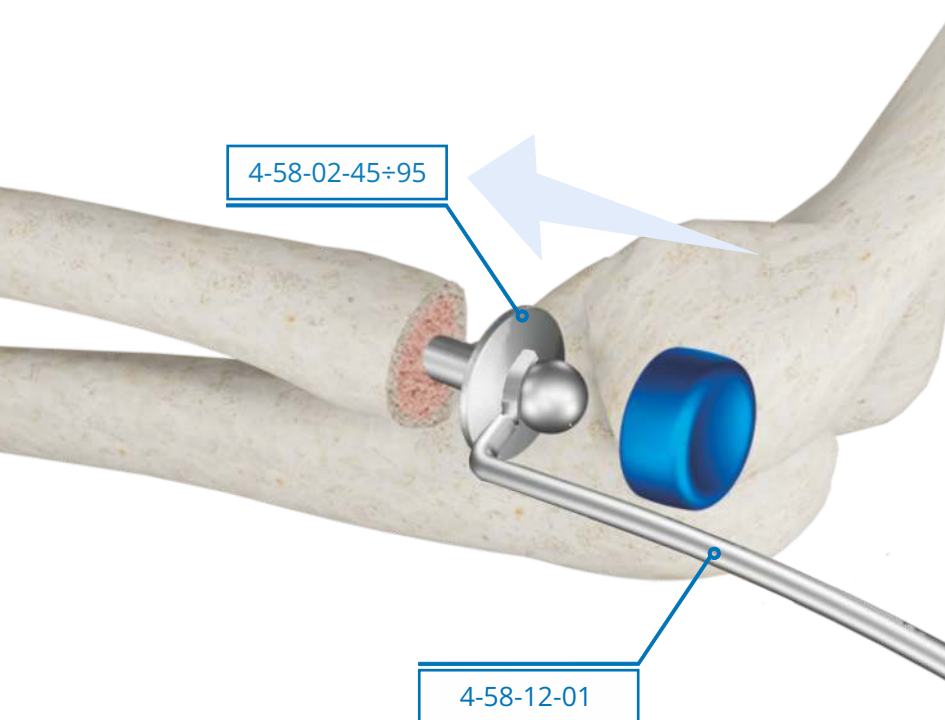
Dobrać wysokość głowy próbnej.



04

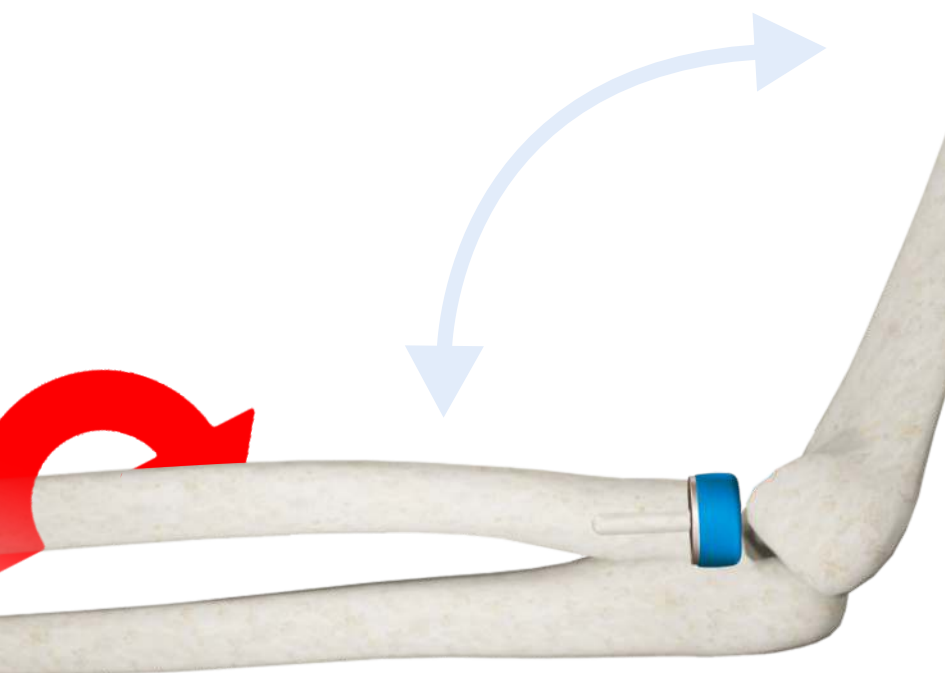
UMIESZCZENIE TRZPIENIA PRÓBNEGO

Trzpień próbny 4-58-02-45÷95 umieścić w przygotowanej wcześniej kości przy pomocy insertera trzpieni 4-58-12-01. Nałożyć głowę próbną 14-58-07÷09-18÷24.XX



05

Sprawdzić poprawną ruchomość w stawie.



PLANOWANIE
PRZEDOPERACYJNE

01



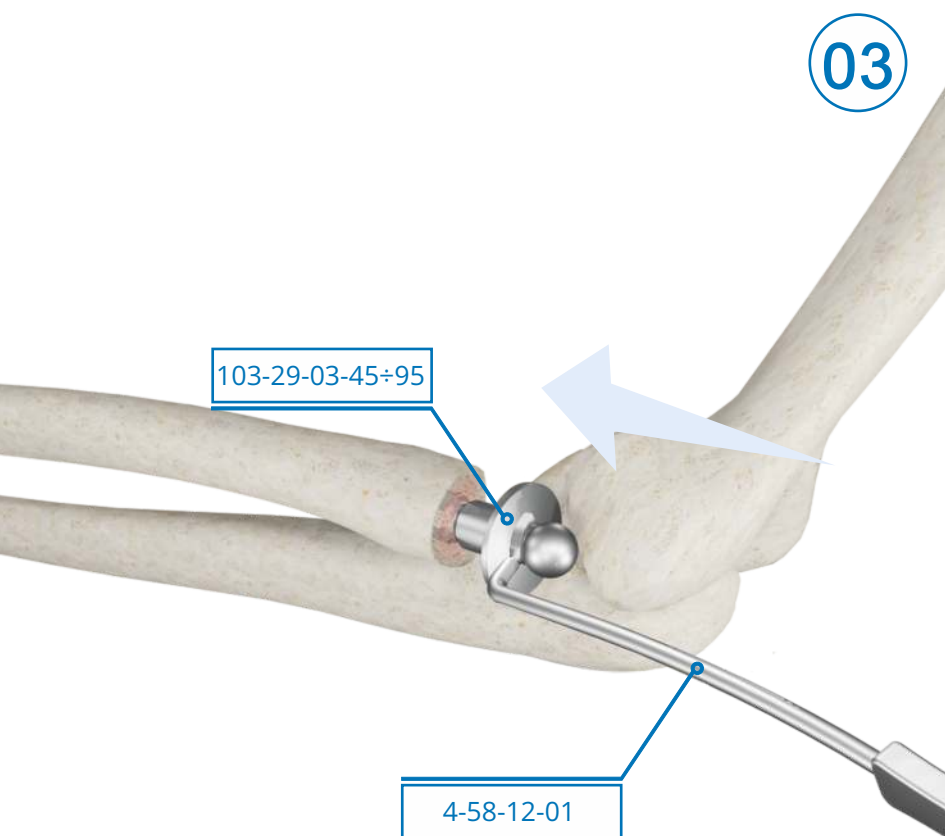
103-29-03-45
103-29-03-55
103-29-03-65
103-29-03-75
103-29-03-85
103-29-03-95

02

Do otworu w kości strzykawką
wprowadzić cement.

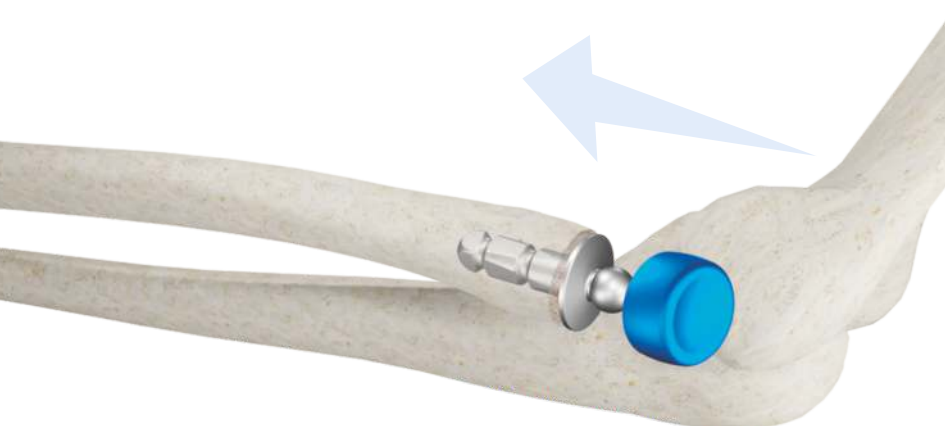


03

**UMIESZCZENIE TRZPIENIA**

Trzpień endoprotezy 103-29-03-45÷95 umieścić w przygotowanej wcześniej kości przy pomocy insertera trzpieni 4-58-12-01. Nadmiar cementu usunąć.

04

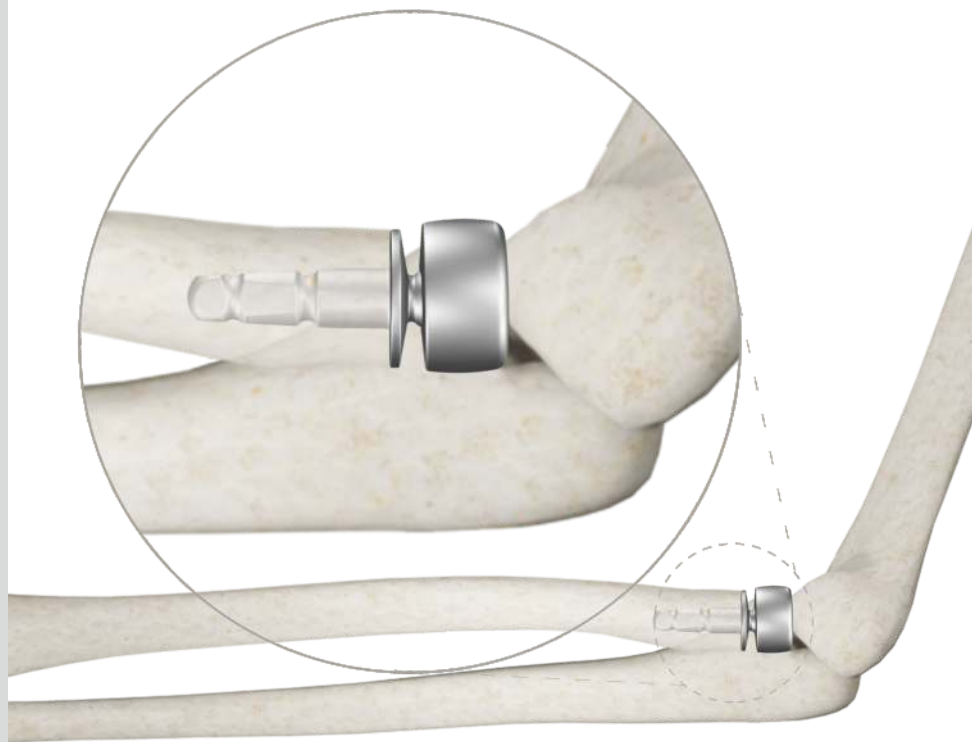


Po związaniu cementu, ponownie założyć głowę próbną i sprawdzić poprawną ruchomość stawu.

05

Sprawdzić ruchomość w stawie.

Po użyciu, instrumentarium należy w odpowiedni sposób przygotować do mycia usuwając pozostałe odłamy kostne, przeprowadzić proces mycia oraz ponowną sterylizację.



MEDGAL[®]

ORTHOPAEDIC IMPLANTS & INSTRUMENTS



MEDGAL Sp. z o.o.

ul. Niewodnicka 26A
16-001 Księżyno

SALES & MARKETING

info@medgal.com.pl
export@medgal.com.pl

OFFICE

tel.: +48 85 663 23 44
fax: +48 85 663 26 22

medgal.com.pl

